

# HARDOX® HiTuf

## 参数表

### 耐磨钢板

HARDOX HiTuf 是一种耐磨钢板，有着极高的抗龟裂性能。HARDOX HiTuf 平均硬度为 350 HBW，专用于高磨损、高冲击的场合。

**应用** 刀板、捣碎机和松土机。

#### 化学成分

(浇斗取样分析)

钢板厚度	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Nb	B	CEV	CET
	max	max	max	max	max	max	max	max	max	max	max	typv.	typv.
mm	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%		
40-70	0,20	0,50	1,60	0,020	0,010	0,70	2,0	0,70	0,060	0,04	0,005	0,55	0,36
(70)-120	0,20	0,60	1,60	0,020	0,010	0,70	2,0	0,70	0,090	0,04	0,005	0,64	0,39

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

钢板经结晶净化处理。

#### 硬度

HBW  
310-370

#### 机械性能

典型值

钢板厚度	屈服强度	抗拉强度	延伸率
mm	R <sub>p0,2</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A <sub>5</sub> %
40 - 70	950	980	16
(70) - 120	850	900	16

#### 冲击性能

典型值

钢板厚度	试验温度	冲击能量 1/4 深度 夏比 V 型缺口冲击试验，纵向
mm	°C	J
40 - 70	-40	95
(70) - 120	-40	70

#### 硬度测试

布氏硬度 HBW，遵照 EN ISO 6506-1 标准。每炉钢板取样 40 吨，在钢板表面铣削 0.5 - 2 mm 深，然后在这表面上测试硬度。对同一炉钢板，在厚度上每隔 15 mm 的变化量就做一次测试。

#### 供货状态

淬火

#### 尺寸

HARDOX HiTuf 的厚度范围是 40-120 mm。我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX》上有更详尽的产品尺寸信息。

# HARDOX HiTuf

## 参 数 表

### 公差

厚度公差遵照 SSAB 奥克隆德有限公司厚度精度保证体系 AccuRollTech™。- AccuRollTech™ 体系满足 EN 10 029 标准的类别 A 的要求，但比该要求更加精确。详细信息请参阅我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX》。

遵照 EN 10 029 标准：  
- 外形、长度、宽度公差。  
- 平整度公差，遵照类别 N (普通公差)。

### 表面质量

遵照 EN 10 163-2 标准：  
- 遵照类别 A 的要求。  
- 修复条件遵照子类别 1。  
(可采用焊接修复)

### 交货的技术要求

遵照我们的《产品信息概要 WELDOX, HARDOX, ARMOX》。

### 热处理和加工

HARDOX HiTuf 通过淬火和回火获得它的机械性能。  
经过使用后，或者回火处理超过 450 °C (840°F)，供货状态时的性能就难以保证。

关于焊接和加工方面的信息，请参阅我们网站 [www.hardox.com](http://www.hardox.com) 上的手册，或者向我们的客户技术服务咨询。

在对产品进行焊接、切割、研磨或其他操作时，要采取适当的健康和安全方面的防护措施。研磨，特别是有底漆保护的钢板，可能会产生灰尘。如果有需要，我们的客户技术服务部门会提供进一步的资料。